

Projet / Emplacement :

Entrepreneur :

Date :

Préparé par :

Série Mini Retract-a-Lite

Modèle compact et facile à installer



Spécification type

Fournir et installer l'appareil **Mini Retract-a-Lite** Emergi-lite. L'unité sera conçue pour une installation entièrement dissimulée à l'intérieur d'un mur creux. L'équipement comportera un boîtier en métal contenant deux modules reliés par un support flexible et un conduit électrique. Un module comportera la batterie, la circuiterie du chargeur et la boîte de connexions électriques ; l'autre module comportera les phares de secours installés derrière une porte pouvant pivoter plusieurs fois à 360°. L'équipement de secours sera complètement dissimulé à l'intérieur du mur une fois l'installation complétée dans une ouverture rectangulaire d'au plus 8,25 po sur 5,75 po. En mode de veille, les seules pièces visibles de l'unité seront la porte et le cadre. Le fini pourra être personnalisé sur place, peint ou recouvert d'un autre revêtement mural adéquat. En cas de panne de courant, l'unité révélera les phares de secours en pivotant sa porte à 180° et allumera les lampes. Sur rétablissement du c.a. ou une décharge complète de la batterie, les lampes s'éteindront et l'unité escamotera les phares en pivotant la porte à 180° dans le même sens.



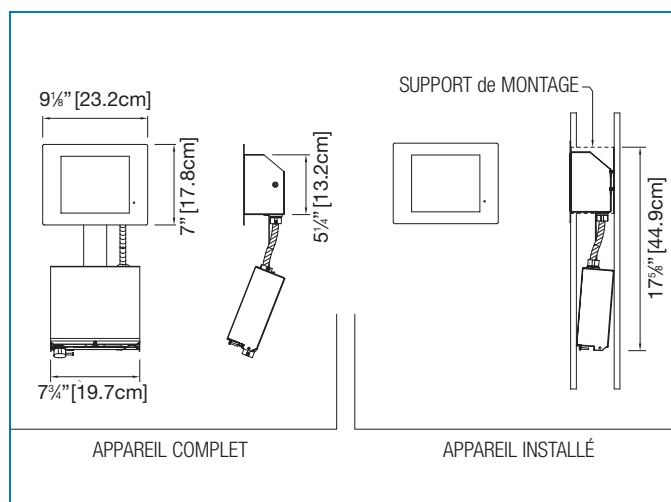
L'unité ne nécessitera pas la présence du c.a. pour refermer la porte et dissimuler les phares. La porte de l'unité sera facilement ouverte ou fermée manuellement, en n'importe quel sens. La source lumineuse consistera de lampes

halogènes MR16 12V dont la puissance et le flux lumineux seront spécifiés. L'unité fournira la charge nominale pendant au moins 30 minutes ou jusqu'à ce que la batterie atteigne 87-1/2 % de sa tension nominale (d'après la plus longue durée). La circuiterie du chargeur utilisera un microcontrôleur vérifiant la batterie en relation à la température ambiante, à l'état de charge et aux fluctuations de la tension d'entrée. Le chargeur sera à limite de courant, à compensation thermique et résistant au court-circuit. Le circuit chargera conformément aux exigences de la norme CSA C22.2 - 141. L'unité sera munie d'un bouton-poussoir lumineux encastré servant d'interrupteur d'essai et de témoin lumineux.

Autotest et diagnostic : l'unité sera fournie avec la circuiterie à microcontrôleur autotest de la série Mini Retract-a-Lite Emergi-lite qui assurera l'état de disponibilité et la fiabilité de l'équipement en surveillant en permanence chaque fonction critique de l'unité. Si une composante fait défaut, le témoin lumineux situé sur le devant de l'unité changera de couleur passant du vert au rouge et clignotera pour indiquer un défaut. L'envers de la porte montrera une légende de diagnostic détaillée et procurera l'identification des défauts (batterie, circuit du chargeur, lampes) à l'intention du personnel de maintenance. L'autotest simulera une panne de courant pendant une minute chaque mois, 10 minutes tous les six mois, et exécutera un test de 30 minutes à intervalles de 12 mois.

L'équipement sera le numéro de catalogue Emergi-Lite : MR_____.

Dimensions



Caractéristiques

- Facile à installer dans les murs finis : l'unité se glisse dans une ouverture de 8,25 po sur 5,75 po
- L'installation préliminaire d'un boîtier arrière n'est pas requise
- Tension d'entrée : 120/347V c.a. standard ; en option 120/277V c.a.
- Sortie : 12V c.c., puissance fournie de jusqu'à 160W
- Batterie : au choix, batterie hermétique sans entretien au plomb-calcium ou au nickel-métal-hydrure
- Capacité d'alimentation à distance : peut alimenter plusieurs appareils satellites de la série Retract-a-Lite de 12V c.c. installés dans un mur ou un plafond creux
- Chargeur : à microcontrôleur, compensation thermique, de haute précision et recharge rapide
- Appareil c.a. satellite : raccordement direct à une génératrice de 120 ou 347V c.a.
- Certification : CSA C22.2 No.141



Lampes de remplacement

Modèle	Type	Tension-Puissance
580.0080-E	MR16 flood	12V-12W
580.0064-E	MR16 flood	12V-20W
580.0083-E	MR16 flood	12V-35W
580.0076-E	MR16 flood	12V-50W
580.0068-E	MR16 IR* flood	12V-20W
580.0090-E	MR16 IR* flood	12V-35W
580.0089-E	MR16 IR* flood	12V-50W

*Flux lumineux élevé

Consommation c.a. et capacité des accumulateurs

Modèle	Spécifications c.a.	Capacité en Watts			
		30 min.	1 heure	2 heures	3 heures
MRL80	120 / 347V c.a. 0,25 / 0,08 Amp	80	40	24	-
MRH100	120 / 347V c.a. 0,25 / 0,08 Amp	100	70	36	24
MRG1	120V c.a. Max. 0,95 Amp	Charge max. 100W			
MRG2	277V c.a. Max. 0,45 Amp				
MRG3	347V c.a. Max. 0,35 Amp				

Pour commander

Série	Capacité de l'unité	Tension	Puissance des lampes (12V MR16)	Options
MR	L80= Plomb-calcium, 12V, 80 W H100= Nickel-métal-hydrure, 12V, 100 W	Vide= 120/347V c.a. -2= 120/277V c.a.	/12= 2x 12 watts MR16 /20= 2x 20 watts MR16 /35= 2x 35 watts MR16 /50= 2x 50 watts MR16 /20H= 2x 20 watts MR16, lampe à flux lumineux élevé /35H= 2x 35 watts MR16, lampe à flux lumineux élevé /50H= 2x 50 watts MR16, lampe à flux lumineux élevé	U= auto-diagnostic UN= auto-diagnostic, non-audible D3= délai temporisé (15 minutes)

EXEMPLE : MRL80/20HUN